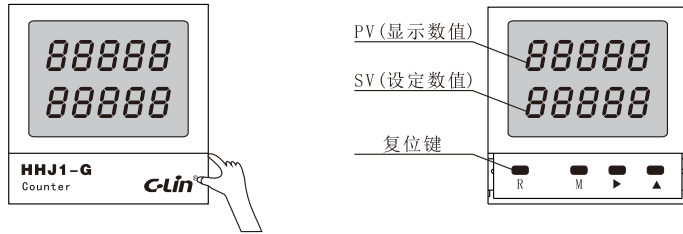


## 七、预置数设定

首先用手钩住盖板右侧的凹形部分(如下图左所示)轻轻的用力向外拉,打开盖板后见下图右所示(注意不要用力过大以免将盖板弄断),然后按所需设置数字。



### 1、按钮功能:

- ① “M” 功能键: 连续按动“M”键, SV(设定)依次出现下列菜单:  
设置值R1、R2、R3、R4、R5、R6(注: 其中R1不显示)。  
说明: R2: R2--1表示×1倍率(即每输入1个脉冲信号显示1);  
R2-10表示×10倍率(即每输入10个脉冲信号显示1);  
R2100表示×100倍率(即每输入100个脉冲信号显示1);  
R3: R3--L表示低频计数(计数速度小于或等于30次/秒);  
R3--H表示高频计数(计数速度大于30次/秒小于1000次/秒);  
R4: R4--U表示正计数(计数显示为1、2、3、4、5……);  
R4--d表示倒数计数(计数显示为100、99、98、97……);  
R5: R5--N表示N制式 R5--C表示C制式 R5--F表示F制式  
R6: R600.0表示自动复零时间(0.1秒~99.9秒任意设置);  
(注: N和F制式无R6项设置)
- ② “▶” 移位键: 按此键移动位数, 如个位移到十位或十位移到百位等。
- ③ “▲” 加数键: 按此键对选中的数字(即闪烁的数字)进行加数字。
- ④ “R” 复位键: 按此键对显示的数字及计数输出状态进行复位, 恢复到初始状态。

### 2、参数设置(N、F制式无第七步设置, 只有C制式才有):

- 第一步: 接通电源 显示 出厂时的预置数和计数值
- 第二步: 按一下M键 下排显示 出厂时的预置数 按▶和▲键修改为 用户所需预置数
- 第三步: 再按一下M键 下排显示 倍率关系设置 按▲键显示 R2--1 表示×1倍率关系  
R2-10 表示×10倍率关系  
R2100 表示×100倍率关系
- 第四步: 再按一下M键 下排显示 高/低频设置 按▲键显示 R3--L 表示低频计数30次/秒  
R3--H 表示高频计数1000次/秒
- 第五步: 再按一下M键 下排显示 正/倒数计数设置 按▲键显示 R4--U 表示正计数(加计数)  
R4--d 表示倒数计数(减计数)
- 第六步: 再按一下M键 下排显示 输出模式设置 按▲键显示 R5--N 表示N制式  
R5--C 表示C制式  
R5--F 表示F制式
- 第七步: 再按一下M键 下排显示 C制式自动复位时间设置 R600.0秒 (时间范围为 0.1秒~99.9秒任意设置) 按▶和▲键修改为 用户所需时间
- 第八步: 再按一下M键 显示恢复 第一步的状态
- 第九步: 再按一下R键储存所修改数据

例: 预置数为26888, 计数倍率为×1, 计数信号为高频计数, 计数方式为正计数, 输出模式分别为N、F、C制式且自动复零时间为15.8秒, 其显示代码如下:

N制式	26888	R2--1	R3--H	R4--U	R5--N	最后按一下R键储存数据
F制式	26888	R2--1	R3--H	R4--U	R5--F	最后按一下R键储存数据
C制式	26888	R2--1	R3--H	R4--U	R5--C	R615.8 最后按一下R键储存数据

### 八、使用说明

- 1、“R”键既是复位键又是确认键, 在每次参数设置完后必须按此键确认, 方可按新设置的参数工作。
- 2、接点信号输入计数时, 如因输入接点接触不良或回跳导致误计数时, 请在计数信号输入端⑥、⑦之间接1个4.7μF/50V电解电容, 且⑦接电解电容的正极, ⑥接电解电容的负极。
- 3、计数信号输入线与复位控制线应尽量短, 应避免与其它如电源线和动力线同管或绞合走线, 必要时请使用屏蔽导线且复位端切勿输入电压, 以免损坏产品。

### 九、订货说明

订货须写明产品型号、工作电压、输出模式、数量;

例: HHJ1-G AC220V N、C、F制式 500只

4



**C-lin**  
欣灵电气股份有限公司  
XINLING ELECTRICAL CO., LTD.  
地址: 浙江省乐清经济开发区纬十九路328号  
电话: 0577-62735555 传真: 0577-62722963  
Http://www.c-lin.cn E-mail:xl@xinling.com  
技术咨询: 0577-62731209



国家高新技术企业 浙江著名商标

**C-lin** 欣灵

使用说明书  
Products Instructions

**HHJ1-G**

计数继电器

N/C/F制式

非常感谢您使用欣灵牌计数器, 使用产品前  
请阅读使用说明书!

29A009NO

## 一、概述

HHJ1-G计数继电器(以下简称计数器)适用于交流50/60Hz, 额定工作电压380V及以下或直流工作电压24V的控制电路中作计数元件, 按预置的数字接通或分断电路。

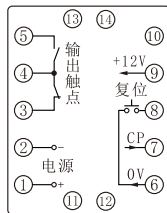
计数器采用单片机电路和EPROM储存器、计数信号光电隔离、5位双排LED数字显示、倍率选择, 具有计数范围广、多种计数信号输入、多种输出工作模式、正/倒计数、停电记忆长达10年、计数性能稳定可靠等优点。

本产品符合GB/T 14048.5的要求。

## 二、主要技术数据

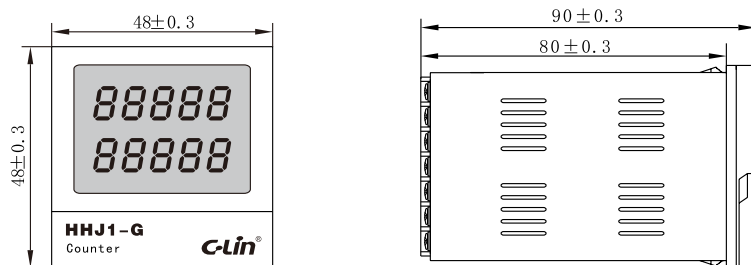
- 1、工作电源: AC380V、220V、110V、36V、24V 50/60Hz允许电压波动范围为(85%~110%) $U_e$ ; DC24V。
- 2、计数范围: 1~99999( $\times 1$ 、 $\times 10$ 、 $\times 100$ 倍率);
- 3、计数信号:
  - a) 接点信号: 继电器触点、行程开关等;
  - b) 电平信号: 脉冲电平(H: DC4V~30V有效, L: 0~DC2V无效);
  - c) 传感器信号: 光电开关、接近开关、霍尔开关;
- 4、计数速度:
  - a) 低频计数: 小于或等于30次/秒, 最小信号脉宽 $\geq 15$ ms;
  - b) 高频计数: 大于30次/秒小于1000次/秒, 最小信号脉宽 $\geq 0.5$ ms, 信号占空比为1:1时;
- 5、计数方式: 正/倒计数;
- 6、停电记忆: 10年;
- 7、复位方式: 按钮开关复零和⑥、⑧端子短接复零;
- 8、触点容量: 3A AC250V(阻性);
- 9、输出模式: N、C、F制式;
- 10、辅助输出电源: DC12V 30mA(max);
- 11、安装方式: 面板式;

## 三、接线图



注: 接线端子①与②为电源(直流时①为正极, ②为负极); ③、④、⑤为一组常开常闭转换触点, ③、④为常闭触点, ④、⑤为常开触点; ⑥为0V(即地); ⑦为计数信号输入端; ⑧为复位端; ⑨为辅助电源DC12V 30mA(max)输出端提供给传感器作为电源。

## 四、外形及安装尺寸图(安装开孔尺寸: 45×45mm)



## 五、计数信号输入

电平计数	<p>输入脉冲电平 (DC4V~30V)</p>	PNP型传感器	
接点信号计数	<p>注: 如出现多计或少计数时, 请在CP信号端与0V之间接4.7µF/50V电解电容。</p>	NPN型传感器	<p>注: 如配NPN型传感器时必须要在CP信号端与+12V之间接2KΩ电阻。</p>

注: 计数器优先选配直流(DC6~36V)PNP常开型光电开关或接近开关, 如配NPN型时请按上图外接2KΩ电阻(每台计数器出厂时随机配送2KΩ电阻和4.7µF/50V电解电容各一个)。

## 六、工作时序图

制式	工作时序图	说明
N制式		到达设定数后停止计数, 继电器吸合, 按复位按钮后复零重新开始计数的模式。
C制式	<p>(t为0.1秒~99.9秒任意设定)</p>	到达设定数后显示自动复零重新计数, 同时继电器吸合t秒后释放的模式。
F制式		到达设定数后继续计数, 但继电器吸合, 按复位按钮后复零重新开始计数的模式。

注: N和F制式需手动复零, C制式为自动复零。