

一、概述

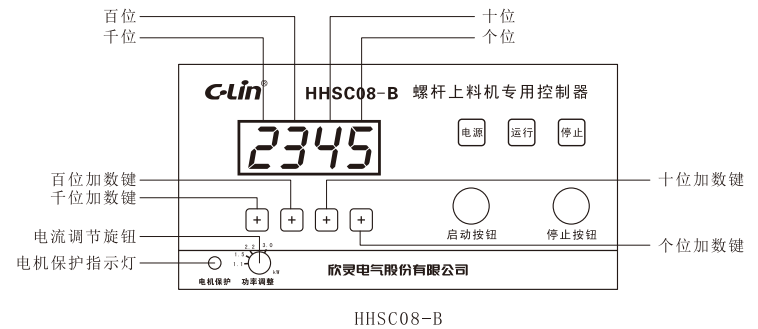
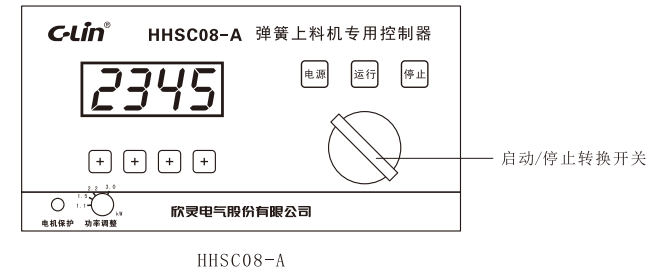
HHSC08系列上料机控制器(以下简称控制器)是适用于交流50Hz,工作电源三相四线AC380V的控制电路中专为弹簧上料机、螺杆上料机、螺旋(真空)上料机而设计的专用控制器,具有时间控制、缺相、过载保护功能。

二、主要技术数据

- 1、工作电源:三相四线AC380V 50Hz,允许电压波动范围(85%~110%) U_e 。
- 2、控制负载功率:三相0.5kW~3kW。
- 3、触点容量:20A AC380V(阻性)。
- 4、延时范围: a) HHSC08-A弹簧上料机、HHSC08-B螺杆上料机:1s~9999s可任意设定;
b) HHSC08-C螺旋(真空)上料机:1s~99h可任意设定。
- 5、计时显示方式:LED 倒计时(正计时可定做)。
- 6、具有电源指示(通电状态下保持常亮)、运行指示(电机运转时亮)、停止指示(工作周期中停止上料时亮)、故障指示(电机保护时亮)。
- 7、环境温度:-5℃~40℃。
- 8、海拔:不超过2000m。
- 9、湿度:安装地点最高温度为40℃时,空气的相对湿度不超过50%,在较低温度下可允许有较高的相对湿度,例如20℃时达90%。对由于温度变化偶尔产生的凝露应采取特殊的措施。
- 10、重复误差:≤1%。
- 11、断相保护:当三相电流中任意一相断开或缺失时,动作时间在3s~6s内。
- 12、过载保护功能:脱扣等级10A级,过载保护反时限特性见第五条。

①

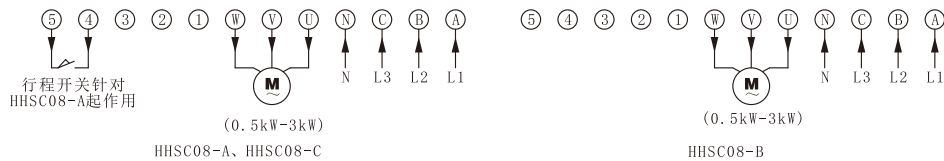
五、面板说明



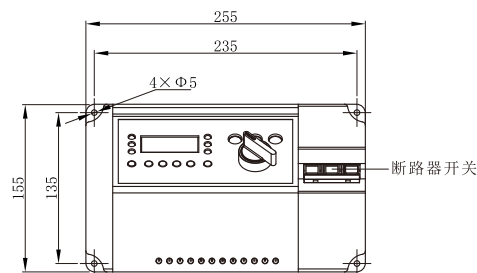
③

- 13、复位方式:手动或断电复位,手动为断开转换开关或按下停止按钮。
- 14、电流设定方式:电位器量化标定整定电流范围1A~10A,设定只在工作前有效。
- 15、时间及时基设定为按键设定。

三、接线图

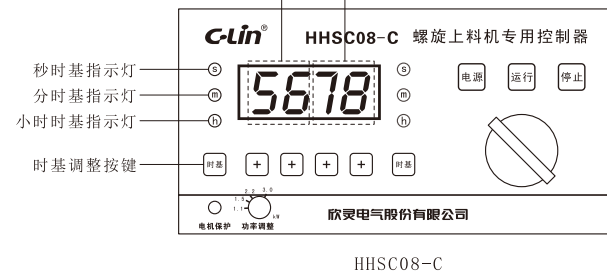


四、外形及安装尺寸图(mm)

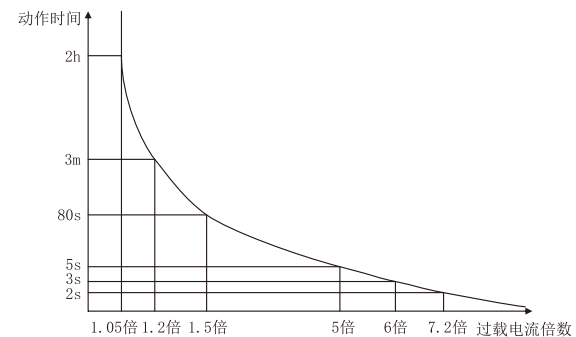


②

停止时间(T2) 运行时间(T1)



六、过载保护反时限特性图



④

七、工作模式介绍

HHSC08-A: 接通电源(断路器), 电源指示灯亮, 需在5秒内根据所选电机功率调整面板上的功率调整旋钮, 设定保护电流值, 若在5秒内未设定好, 需重新上电并重新设定。设定完毕后, 自动进入时间设置界面, 数码管显示上次设定的时间值, 按键设定时间。接通转换开关, 继电器吸合, 电动机通电启动, 开始上料, 待上料到预设位置时, 获得外部信号(检测行程开关), 继电器释放, 切断电动机电源, 停止上料, 同时开始计时, 计时过程中, 行程开关信号无效, 计时完毕, 继电器吸合, 电机重新上电, 如此重复前述过程。整个过程中若关断转换开关或电机有故障, 继电器释放, 切断电动机电源, 停止上料。

HHSC08-B: 接通电源(断路器), 电源指示灯亮, 需在5秒内根据所选电机功率调整面板上的功率调整旋钮, 设定保护电流值, 若在5秒内未设定好, 需重新上电并重新设定。设定完毕后, 自动进入时间设置界面, 数码管显示上次设定的时间值, 按键设定时间。按下启动按钮, 继电器吸合, 电动机通电启动, 开始上料, 同时开始计时, 计时完毕, 继电器释放, 切断电动机电源, 停止上料。整个过程中若按下停止按钮或电机有故障, 继电器释放, 切断电动机电源, 停止上料。

HHSC08-C: 接通电源(断路器), 电源指示灯亮, 需在5秒内根据所选电机功率调整面板上的功率调整旋钮, 设定保护电流值, 若在5秒内未设定好, 需重新上电并重新设定。设定完毕后, 自动进入时间设置界面, 数码管和时基指示显示上次设定的时间值, 按键设定时间和时基, 接通转换开关, 继电器吸合, 电动机通电启动, 开始上料, 同时T1计时, 计时完毕, 继电器释放, 切断电动机电源, 停止上料, 同时T2计时, 计时完毕, 继电器吸合, 重复前述过程。整个过程中若关断转换开关或电机有故障, 继电器释放, 切断电动机电源, 停止上料(计时过程中, 未在计时的一组不显示)。

6

九、订货须知

需说明产品型号、数量, 有特殊要求时, 应另注明。

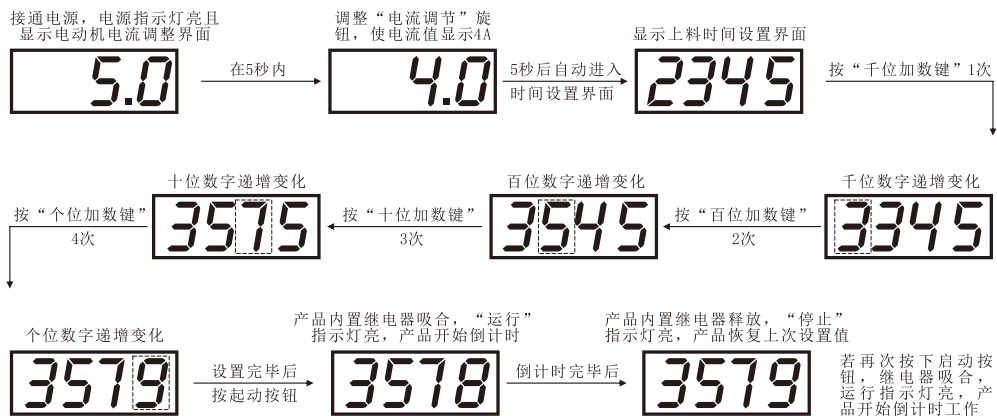
例如: HHSC08-B 100只。

7

八、使用说明

1、先将断路器开关切换到“关”的位置, 将产品电源输入端A、B、C、N接好, 再将输出端U、V、W接到电动机, 连接线必须拧紧, 检查接线是否正确(HHSC08-A需接行程开关, 接在端子4、5)。

2、以HHSC08-B、上次设定的保护电流值5A(2.5kW), 上料时间为2345s, 需设置保护电流值4A(2kW), 上料时间为3579s为例。



3、若需重新设定工作时间, 按下停止按钮将产品切换到停止状态即可设定。

6

国家高新技术企业 浙江省长白山

C-Lin 欣灵

使用说明
Products Instructions

HHSC08系列
上料机专用控制器

非常感谢您使用欣灵牌上料机专用控制器。
使用产品前请阅读使用说明书!

欣灵
欣灵电气股份有限公司
XINLING ELECTRICAL CO., LTD.
地址: 浙江省乐清经济开发区纬十九路328号
电话: 0577-6273 5555 传真: 0577-6272 2963
Http://www.c-lin.cn E-mail: xl@xinling.com
技术咨询: 0577-62731208

07A059E5